

Global Product Communications
Eva Manzenreiter
DMG MORI EMEA Holding GmbH

eva.manzenreiter@dmgmori.com
[dmgmori.com](https://www.dmgmori.com)

probeSET

Automatisierte Messtasterkalibrierung in einer Minute

München. In einer modernen Produktion entscheiden präzise Messungen von Maschinen und Bauteilen über eine konstante Fertigungsqualität. Um dabei verlässliche Werte zu erzielen, muss der Messtaster regelmäßig kalibriert werden. Ein Tasterwechsel sowie Änderungen an Werkzeugaufnahme oder Spindel erfordern dies ebenso wie größere Temperaturänderungen. Mit dem probeSET hat DMG MORI ein System zur Kalibrierung des Messtasters entwickelt, das ohne manuelle Eingriffe auskommt. Ohne händisches Klemmen beim Nullsetzen des Taststifts (Z-Pin) erfolgt sie im geschlossenen Arbeitsraum der Maschine und ist über einen Technologiezyklus vollständig automatisierbar. Der bedienerfreundliche Ablauf führt zu hoher Genauigkeit in allen Maschinenprozessen.

Schnell und einfach in der Handhabung

Die Kalibrierkugel des probeSET sitzt direkt auf dem beweglichen Z-Pin, was die Zahl der mechanischen Bauteile reduziert und Zykluszeiten gegenüber anderen Konstruktionen verkürzt. Die Präzision lässt sich ebenfalls einfacher herstellen. Während der Kalibrierung ermittelt das probeSET sowohl den Tastermittenversatz, den Tasterradius und die Tasterlänge sowie bei Bedarf 3D-Messpunkte. Die Messergebnisse werden als Protokoll ausgegeben und in einer fortlaufenden Historie gespeichert.

Mit einer Zykluszeit von 60 Sekunden an einer DMU 65 monoBLOCK ist das probeSET signifikant schneller als herkömmliche Kalibrierungslösungen. Die Gefahr von Bedienerfehlern wird durch die einfache Handhabung und den automatisierten Prozess minimiert. Gleichzeitig werden Ungenauigkeiten vermieden, wie sie bei Standardverfahren mit mehr als 8 µm auftreten können. Das probeSET umfasst die Hardware samt Vorrichtung sowie den zugehörigen Technologiezyklus. Es ist verfügbar für Bearbeitungszentren der monoBLOCK-, H monoBLOCK-, duoBLOCK- und Portal-Baureihen sowie für die DMU Gantry Modelle und die DMU/DMC 55 H TWIN.

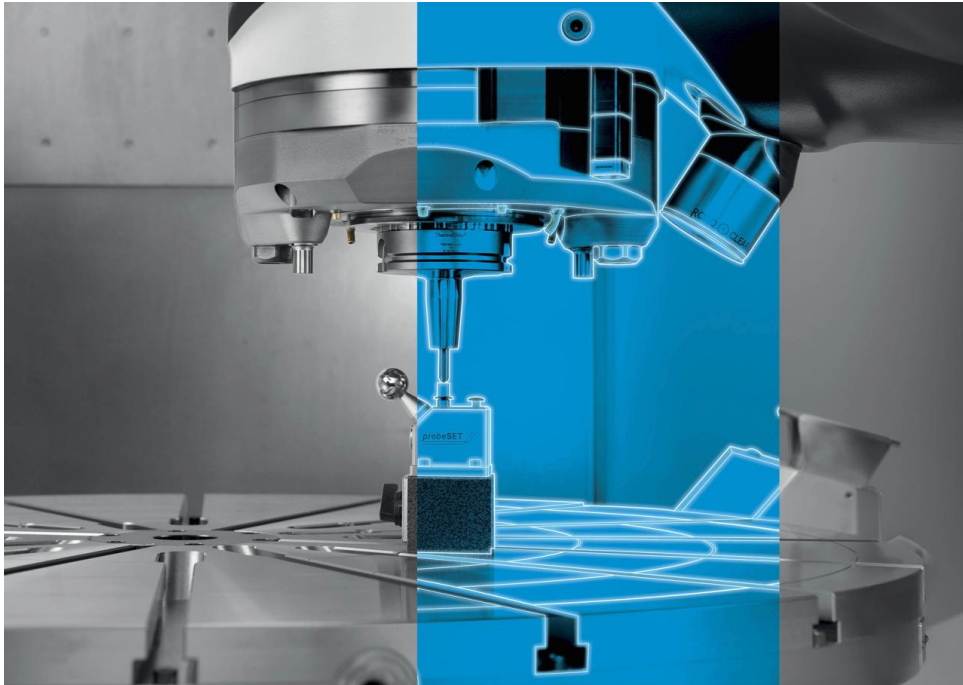
Der Weg zu hochpräzisen Fertigteilen

Die schnelle und hochgenaue Kalibrierung des Messtasters über das probeSET ist im Sortiment von DMG MORI eine von drei Lösungen zur Kalibrierung, die eine hochgenaue Teilebearbeitung unterstützen. VCS Complete 2.0 erlaubt eine Kontrolle und Nachkalibrierung der volumetrischen Genauigkeit. Das 3D-quickSET 2.0 prüft und optimiert die 5-Achs-Kinematik bzw. die Rund- und Schwenkachsen. Die Kombination aller drei Lösungen ebnet den optimalen Weg zur hochpräzisen Teilefertigung.

Global Product Communications

Eva Manzenreiter
DMG MORI EMEA Holding GmbH

eva.manzenreiter@dmgmori.com
[dmgmori.com](https://www.dmgmori.com)



Das probeSET von DMG MORI ermöglicht eine schnelle, automatisierte Kalibrierung des Messtasters.

Company Profile // DMG MORI

DMG MORI ist ein weltweit führender Hersteller von hochpräzisen Werkzeugmaschinen und mit 128 Standorten, davon 18 Produktionswerke, in 45 Ländern vertreten. In der „Global One Company“ treiben rund 13.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter die Entwicklung ganzheitlicher Lösungen im Fertigungsumfeld voran. Unter dem Leitbild Machining Transformation (MX) kombiniert DMG MORI vier Säulen für die effiziente und nachhaltige Produktion der Zukunft: Prozessintegration, Automation, Digitale Transformation (DX) und Grüne Transformation (GX).

DMG MORI steht für Innovation, Qualität und Präzision. Unser Portfolio umfasst nachhaltige Fertigungslösungen auf Basis der Technologien Drehen, Fräsen, Schleifen, Bohren sowie Ultrasonic, Lasertec und Additive Manufacturing. Mit Technologieintegration, durchgängigen Automations- und Digitalisierungslösungen ermöglichen wir, die Produktivität und gleichzeitig die Ressourceneffizienz zu steigern.

An unseren Produktionsstandorten realisieren wir für die Leitbranchen Aviation & Space, Data & Semiconductor, Die & Mold, Mobility und Medical ganzheitliche Turnkey-Lösungen. Mit dem Partnerprogramm DMG MORI Qualified Products (DMQP) bieten wir perfekt abgestimmte Peripherie-Produkte aus einer Hand. Unsere kundenorientierten Dienstleistungen begleiten den gesamten Lebenszyklus einer Werkzeugmaschine – inklusive Training, Instandsetzung, Wartung und Ersatzteilservice.

*DMG MORI EMEA Holding GmbH | Walter-Gropius-Str. 7 | 80807 München
Geschäftsführer: Hirotake Kobayashi; Dr. James Victor Nudo; Dr. Irene Bader; Rajeev Anand;
Ralf Riedemann; Yosuke Nakatsukasa, Dr. Harald Neun
Telefonnummer: +49 89248835900
Datenschutz: DMG MORI EMEA Holding GmbH*