

Global Product Communications
Eva Manzenreiter
DMG MORI EMEA Holding GmbH

eva.manzenreiter@dmgmori.com
[dmgmori.com](https://www.dmgmori.com)

Weltpremiere: DMV 160

Präzises Vertikalfräsen bis 1.600 mm Länge

München. Mit der neuen DMV 160 erweitert DMG MORI seine Baureihe für die produktive und hochgenaue 3-Achs-Vertikalbearbeitung. Ihre stabile Konstruktion, ein starrer Tisch mit 2.200 kg Beladegewicht und Verfahrswege von 1.600 x 700 x 550 mm richten sich vor allem an Kunden, die auch große Bauteile schnell und präzise fräsen oder bohren müssen. Wie die kleineren Schwestermodelle orientiert sich die DMV 160 ebenfalls an den Anforderungen einer modernen Fertigung in anspruchsvollen Branchen wie Die & Mold, Mobility oder Aviation & Space. Ein Werkzeugmagazin mit bis zu 120 Plätzen (SK40), 30 im Standard, und die Kompatibilität zu Palettenhandlings wie dem PH Cell 300 garantieren eine wirtschaftliche Produktion mit kurzen Nebenzeiten.

Robuste Bauweise für höchste Dynamik

Die DMV 160 basiert auf einem monolithischen Maschinengestell mit massiven Gussteilen und Rollenführungen in allen Achsen. So bleibt die Maschine auch bei sehr anspruchsvollen Anwendungen stabil und präzise. Die Vorschubgeschwindigkeit von 42 m/min sichert hohe Dynamik und reduzierte Taktzeiten. Die verfügbaren Spindeln sorgen für Hochleistungsbearbeitung: angefangen bei der inlineMASTER 15.000 min⁻¹, über die speedMASTER 15.000 min⁻¹ HT (High Torque) & 20.000 min⁻¹, bis hin zur powerMASTER mit einem Drehmoment von 430 Nm für die Schwerzerspanung von Titanlegierungen oder Edelstahl – alle mit BIG PLUS Schnittstelle und 36 Monaten Gewährleistung. Dank Direktantrieben in X- und Y-Achse, direkten Wegmesssystemen und einer Positioniergenauigkeit von 4 µm liefert die DMV 160 konstant präzise Ergebnisse. Ein aktives Kühlsystem für ausgewählte Komponenten sichert die thermische Stabilität selbst bei langen Laufzeiten.

Machining Transformation (MX): Vernetzt, automatisiert und zukunftssicher

Damit die DMV 160 jede zukunftssichere Produktion unterstützt, hat DMG MORI sie mit Blick auf die Säulen der Machining Transformation (MX) entwickelt. So schafft CELOS X auf dem intuitiv bedienbaren, 24-Zoll großen ERGoline X Panel die perfekte Basis für eine vernetzte und digitalisierte Produktion. Es erlaubt eine nahtlose Integration in Unternehmensnetzwerke, was die digitale Transformation weiter vorantreibt. Die Programmierung mit grafischer Darstellung unterstützt wahlweise eine Siemens SINUMERIK ONE oder eine HEIDENHAIN TNC 7. Eine autonome Fertigung realisiert DMG MORI durch die Anbindung der Palettenhandlings PH 150, PH Cell 300 oder PH Cell Twin, das mit einem weiteren Bearbeitungszentrum kombiniert werden kann. Das Werkstückhandling übernimmt bei Bedarf ein Robo2Go Milling. Auch in einem Shopfloor mit fahrerlosen Transportsystemen wie dem PH-AMR 750 lässt sich die DMV 160 leicht einbinden. Durch einen energiesparenden und ressourcenschonenden Betrieb fördert die DMV 160 darüber hinaus auch die Grüne Transformation (GX) hin zu einer nachhaltigeren Fertigung.

Global Product Communications

Eva Manzenreiter
DMG MORI EMEA Holding GmbH

eva.manzenreiter@dmgmori.com
[dmgmori.com](https://www.dmgmori.com)



Mit Verfahrwegen von 1.600 x 700 x 550 mm ermöglicht die DMV 160 von DMG MORI vertikales Fräsen und Bohren großer Bauteile für Die & Mold, Mobility und andere anspruchsvolle Branchen.

Company Profile // DMG MORI

DMG MORI ist ein weltweit führender Hersteller von hochpräzisen Werkzeugmaschinen und mit 128 Standorten, davon 18 Produktionswerke, in 45 Ländern vertreten. In der „Global One Company“ treiben rund 13.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter die Entwicklung ganzheitlicher Lösungen im Fertigungsumfeld voran. Unter dem Leitbild Machining Transformation (MX) kombiniert DMG MORI vier Säulen für die effiziente und nachhaltige Produktion der Zukunft: Prozessintegration, Automation, Digitale Transformation (DX) und Grüne Transformation (GX).

DMG MORI steht für Innovation, Qualität und Präzision. Unser Portfolio umfasst nachhaltige Fertigungslösungen auf Basis der Technologien Drehen, Fräsen, Schleifen, Bohren sowie Ultrasonic, Lasertec und Additive Manufacturing. Mit Technologieintegration, durchgängigen Automations- und Digitalisierungslösungen ermöglichen wir, die Produktivität und gleichzeitig die Ressourceneffizienz zu steigern.

An unseren Produktionsstandorten realisieren wir für die Leitbranchen Aviation & Space, Data & Semiconductor, Die & Mold, Mobility und Medical ganzheitliche Turnkey-Lösungen. Mit dem Partnerprogramm DMG MORI Qualified Products (DMQP) bieten wir perfekt abgestimmte Peripherie-Produkte aus einer Hand. Unsere kundenorientierten Dienstleistungen begleiten den gesamten Lebenszyklus einer Werkzeugmaschine – inklusive Training, Instandsetzung, Wartung und Ersatzteilservice.

*DMG MORI EMEA Holding GmbH | Walter-Gropius-Str. 7 | 80807 München
Geschäftsführer: Hirotake Kobayashi; Dr. James Victor Nudo; Dr. Irene Bader; Rajeev Anand;
Ralf Riedemann; Yosuke Nakatsukasa, Dr. Harald Neun
Telefonnummer: +49 89248835900
Datenschutz: DMG MORI EMEA Holding GmbH*